

MIG G4Si1

MIG/MAG Wires [GMAW]

Construction, unalloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 14341-A : G 46 4 M 4Si1		Hardfacing and repairing Constructions & Engineering Steel construction yards Metallurgy (Steelworks) Mining Petrochemical and chemical industry Shipbuilding&Offshore Agriculture Light construction and hobby

Drut elektrodowy manganowo-krzemowy, pomiedziowany, do zastosowania przy spawaniu metodą MIG/MAG stali niskowęglowych i niskowęglowych we wszystkich pozycjach. Drut posiada w składzie więcej Si i Mn w porównaniu do drutu MIG G3Si1, co zapewnia wyższą wytrzymałość stopiwa i odporność na zanieczyszczenia powierzchni spawanych elementów.

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	P	S
0,08	1,00	1,70	<0,025	<0,025

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>475
Tensile strength Rm [N/mm2]	>570
Elongation A5 [%]	>30
Impact energy Kv [J]	>47J (-40°C) /
Welding current	
Welding positions	
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	C1 - 100% CO2 / M21 - Ar + 15 - 25% CO2 /

Welding parameters and packing

Ø	Welding current [A]	Voltage [V]	Weight of packet [kg]
0,8	60-185	18-24	15,0
1,0	80-300	18-32	15,0
1,2	120-380	18-35	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

