

TIGWELD CuNi30Mn

TIG Rods [GTAW]

Stopy miedzi

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 24373-A : S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)		Hardfacing and repairing Metallurgy (Steelworks) Shipbuilding&Offshore Automobile

- Pręt na bazie miedzi z dodatkiem Ni, Mn i Fe do spawania miedzi oraz łączenia miedzi ze stalą.
- Doskonale nadaje się do wysoko obciążonych, odpornych na korozję spoin na bazie żeliwa oraz do stali niestopowych i niskostopowych, jak również odpornych na wodę morską stopów CuZn.
- Nadaje się do spawania stopów CuNi.

Application

Budowa instalacji. Stopy Cu, CuNi, CuZn. Łączenie miedzi ze stalą.

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Ni	Cu	Al	Ti
0,09	1,00	3,50	65,00	reszta	1,00	2,00

Typical mechanical properties

Tensile strength Rm [N/mm2]	500-700
Elongation A5 [%]	1,0-15,0
Hardness	115 HB /
Wire/rod type	Lity
Welding current	
Welding positions	
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

Welding parameters and packing

Ø	Length [mm]	Weight of packet [kg]
1,6	1000 /	5,0
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,0	1000 /	5,0
3,2	1000 /	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

