

## COBASTEL FCW1

Flux cored wires [FCAW]

Cobalt alloys

|                            |                   |                          |
|----------------------------|-------------------|--------------------------|
| <b>CLASSIFICATION:</b>     | <b>APPROVALS:</b> | <b>APPLICATION:</b>      |
| DIN 8555 : MF 20-GF-55-CTZ |                   | Hardfacing and repairing |

- Drut proszkowy do napawania.
- Napoina na bazie kobaltu o austenityczno-ledeburycznej strukturze, z osadzonymi węglkami wolframu (CrW).
- Najtwardszy ze standardowych stopów na bazie kobaltu.
- Napoina odporna na korozję, uder, ścieranie, jak również szoki termiczne oraz duży nacisk mechaniczny.
- Napoina jest obrabialna tylko przez szlifowanie.

**Instrukcje spawania:** Temperatura pracy powinna być utrzymana pomiędzy 400° a 600°C, zależy od materiału rodzimego oraz typu konstrukcji. Powolne chłodzenie, a jeśli jest wymagane- schładzanie w piecu, jest zalecane do stali niskostopowych oraz austenitycznych. Temperatura pracy: od temperatury pokojowej do 1000°C.

### Application

Napawanie zaworów parowych oraz chemicznych oraz narzędzi pracujących z gorącą stalą, takich jak: nakładki kleszczy, noże nożyc, pompy do cieczy o wysokiej temperaturze

### Typical chemical composition %

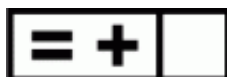
| C    | Si   | Mn   | Cr    | Fe    | Co     | W     |
|------|------|------|-------|-------|--------|-------|
| 2,40 | 0,70 | 1,00 | 29,00 | <2,50 | reszta | 11,00 |

### Typical mechanical properties

**Hardness** 55 HRC (RT) / 44 HRC (600°C) / 34 HRC (800°C) /

**Wire/rod type** proszkowy

**Welding current**



**Additional description** Temperatura topnienia: 1250 - 1290°C Gęstość: 8,7 g/cm3

**Shielding gases acc. to EN ISO 14175** M13 - Ar + 0.5 - 3% O2 /

### Welding parameters and packing

| Ø   | Welding current [A] | Voltage [V] | Weight of packet [kg] |
|-----|---------------------|-------------|-----------------------|
| 1,2 | 80-200              | 16-23       | 15,0                  |
| 1,6 | 100-260             | 18-27       | 15,0                  |
| 2,0 | 120-320             | 19-28       | 15,0                  |
| 2,4 | 160-380             | 19-29       | 15,0                  |
| 2,8 | 180-400             |             | 15,0                  |

### METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl