

COREWELD HT45

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
DIN 8555 : MF 5-GF-45-T		Hardfacing and repairing

- Drut do napawania elementów narażonych na duży szok termiczny.
- Polecana do narzędzi pracujących na gorąco narażonych na duże obciążenia mechaniczne, termiczne i ścierne.
- Wstępne ogrzewanie materiału do 400°C.

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	Ti
0,25	0,50	0,60	5,0	1,5	0,5	1,4	+

Typical mechanical properties

Hardness	45-48 HRC /
-----------------	-------------

Welding parameters and packing

Ø	Welding current [A]	Voltage [V]	Weight of packet [kg]
1,2	110-180	19-22	15,0
1,6	150-250	20-26	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl