

COREWELD HT55

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
DIN 8555 : MF 6-GF-55-PT		Hardfacing and repairing

- Drut proszkowy tworzący napoinę odporną na wysoką temperaturę oraz szoki termiczne.
- Do napawania stali narzędziowych pracujących na zimno i na gorąco do temp. 550°C.
- Napoina jest bardzo twarda, wytrzymała na bardzo duży uder i wolna od pęknięć.
- Napoina może być obrabiana cieplnie, odpuszczana i hartowana.
- Obróbka mechaniczna możliwa przy użyciu specjalistycznych narzędzi lub za pomocą elektrodrążarek.
- Liczba warstw jest dowolna, temperatura warstwy pośredniej to maksimum 250°C.

Application

Prasy śrubowe, wykrojniki, stemple, matryce kuziennicze, noże tnące, itp.

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W
0,50	0,40	0,90	5,00	5,00	0,20	0,15

Typical mechanical properties

Hardness	53-60 HRC (po spawaniu) /
Wire/rod type	proszkowy
Welding current	
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	I1 - Ar / M13 - Ar + 0.5 - 3% O2 /

Welding parameters and packing

Ø	Weight of packet [kg]
1,2	15,0
1,6	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl