

MIGWELD 316L

MIG/MAG Wires [GMAW]

Stainless and high alloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L AWS A-5.9 : ER 316L W.Nr. : 1.4430		Power generation industry Petrochemical and chemical industry

- Drut spawania stali kwasoodpornych z dodatkiem Mo.
- Spoina charakteryzuje się dobrą odpornością na korozję ogólną i międzykrystaliczną.
- Możliwość zastosowania w bardziej agresywnych środowiskach, np. rozcieńczonych gorących kwasach.
- Dobra odporność na chlorkową korozję wżerową.

Application

Budowa oczyszczalni, zbiorników, aparatury chemicznej, w przemyśle celulozowym, chemiczno-farmaceutycznym, spożywczym i energetycznym.

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,02	0,40	1,6	18,5	12,0	2,5

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm²] >420

Tensile strength Rm [N/mm²] >580

Elongation A5 [%] >30

Impact energy Kv [J] >100 J (20°C) /

Welding positions



Shielding gases acc. to EN ISO 14175 M12 - Ar + 0.5 - 5% CO₂ / M13 - Ar + 0.5 - 3% O₂ /

Welding parameters and packing

Ø	Weight of packet [kg]
1,0	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl