

ABRAWELD ULTRA WSC Fe

Electrodes MMA [SMAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 14700-A : E Fe20 DIN 8555 : E 21-GF-UM-60-GP		Hardfacing and repairing

Электрод для сварки, образующий очень твердый металл шва с карбидами вольфрама. Основой матрицы наплавленного металла является Fe, твердость карбидов вольфрама составляет 2300HV. Прежде всего рекомендуется для наплавки деталей машин и оборудования, предназначенных для буровой и горной промышленности, элементов машин, подверженных интенсивному абразивному износу, особенно минерального типа.

Рекомендации: не рекомендуется для наплавки основных материалов с содержанием углерода 0,45%. Для получения наилучшего эффекта наплавляемые поверхности следует очистить от ржавчины, смазки и других загрязнений. Чтобы избежать расплавления карбидов, нужно использовать как можно меньше погонной энергии. Возможно поставка электродов с различными размерами зерна в зависимости от области применения.

Typical chemical composition %

Fe	Inne
ok. 40%	WSC ok. 60%

Typical mechanical properties

Hardness	Спеченных карбидов вольфрама: >2300 HV /
Welding current	 $U_0 < 50V$
Welding positions	

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]
3,5	350 /	70-90	5,0	20,0
4,5	350 /	80-100	5,0	20,0
5,0	350 /	100-120	5,0	20,0
6,0	350 /	120-160	5,0	20,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl