

## ALU Si12

Electrodes MMA [SMAW]

Aluminium alloys

<b>CLASSIFICATION:</b> EN ISO 18273-A : AlSi12 DIN 1732 : EL-AlSi12 W.Nr. : 3.2585	<b>APPROVALS:</b>	<b>APPLICATION:</b> Hardfacing and repairing Metallurgy (Steelworks)
---	-------------------	--

Алюминиевый электрод для сварки алюминиевых отливок и алюминиево-кремниевых сплавов, например, блоков цилиндров, головок цилиндров, вентиляторов, помостов. Подходит также для сварки свариваемых сплавов Al и сплавов с отливками Al. Используется, в частности, при производстве оконных рам и оконных коробок, ступеней, декоративных элементов, двигателей внутреннего сгорания.

### Base material

Алюминиевые сплавы	AlSi12
	AlSi12(Cu)
	AlSi11
	AlSi8Cu3
	AlMg3Si

### Typical chemical composition %

<b>Si</b>	<b>Fe</b>	<b>Al</b>
12,0	0,50	87,5

### Typical mechanical properties

<b>Yield strength Re [N/mm<sup>2</sup>]</b>	>80
<b>Tensile strength Rm [N/mm<sup>2</sup>]</b>	170
<b>Elongation A5 [%]</b>	>13
<b>Coating type</b>	специальный щелочной
<b>Heat treatment</b>	Для избежания пористости сварных швов, листы выше 5 мм должна нагревать до температуры 200-250°C
<b>Welding current</b>	
<b>Welding positions</b>	
<b>Redrying</b>	110°C / 2 h

### Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]	Количество штук на 1 кг (приблизительно)
2,5	350 /	50-90	2,0	8,0	106
3,2	350 /	70-110	2,0	8,0	74
4,0	350 /	90-130	2,0	8,0	51

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

[export@metalweld.pl](mailto:export@metalweld.pl)