

## ALU Si5

Electrodes MMA [SMAW]

Aluminium alloys

<b>CLASSIFICATION:</b> DIN 1732 : EL-AISi5 AWS A-5.3 : E 4043 W.Nr. : 3.2245	<b>APPROVALS:</b>	<b>APPLICATION:</b> Hardfacing and repairing Metallurgy (Steelworks)
---	-------------------	--

Алюминиевый электрод для сварки чистого алюминия и его сплавов, содержащий менее 2% легирующих элементов. Также рекомендуется для сварки отливок алюминия с содержанием Si до 7%.

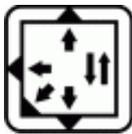
### Base material

Алюминий и его сплавы  
 сплавы алюминия <2% легирующих элементов  
 отливок алюминия содержащих менее <7% легирующих элементов  
 AISi5, AlMgSi0,5, AlMgSi0,8, AlMgSi1, AlMg1SiCu, AlCuMg  
 Соединение алюминиевых сплавов типа AlMgSi и AlSi, например, EN-AW 6060/6063, 6005, 6201, а также отливок AISi5Cu и AISi7

### Typical chemical composition %

<b>Si</b>	<b>Fe</b>	<b>Al</b>
5,0	0,50	94,5

### Typical mechanical properties

<b>Yield strength Re [N/mm2]</b>	>70
<b>Tensile strength Rm [N/mm2]</b>	140
<b>Elongation A5 [%]</b>	>12
<b>Coating type</b>	специальный щелочной
<b>Heat treatment</b>	Для избежания пористости сварных швов, листы выше 5 мм должна нагревать до температуры 200-250°C
<b>Welding current</b>	
<b>Welding positions</b>	
<b>Redrying</b>	100-150°C / 1-2 h

### Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]	Количество штук на 1 кг (приблизительно)
2,5	350 /	50-80	2,0	8,0	106
3,2	350 /	80-110	2,0	8,0	74
4,0	350 /	110-150	2,0	8,0	51

**METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.**

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

[export@metalweld.pl](mailto:export@metalweld.pl)