

BASOWELD 55

Electrodes MMA [SMAW]

Construction, unalloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 2560-A : E 46 6 B 31 H5 DIN 8529 : EY 46 76 MnB AWS A-5.1 : E 7018-1	UDT	Power generation industry Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Mining Shipbuilding&Offshore

Низководородный электрод с основным покрытием глубокого вплавления. Применяется для сварки стали прочностью до 680 МПа, работающей при экстремально низких температурах - KV > 47 J при (-60°C).

Base material

	EN
Строительные стали:	S235-S355
Котельные плиты:	P235GH-P355GH
Трубчатые стали:	P235-P355N
Судостроительные плиты:	A, B, D, E, AH32-EH36
Мелкозернистые стали:	S275-S420, S460

Typical chemical composition %

C	Si	Mn
0,07	0,30	1,50

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>460
Tensile strength Rm [N/mm2]	530-680
Elongation A5 [%]	>20
Impact energy Kv [J]	>47J (-60°C) /
Coating type	основное
Hydrogen content	<5 ml/100 g
Welding current	
Welding positions	
Redrying	300 - 350°C / 2 h

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]	Количество штук на 1 кг (приблизительно)
2,5	350 /	65-90	4,0	12,0	44

3,2	350 /	110-140	4,0	12,0	20
4,0	450 /	140-180	5,5	16,5	14
5,0	450 /	180-230	5,5	16,5	9

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl