

COBASTEL 21

Electrodes MMA [SMAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
DIN 8555 : E 20-UM-300-CKTZ		Hardfacing and repairing

Электрод для наплавки переменным током, с рутиловым покрытием. Наплавленный металл на основе кобальта с высокой прочностью на растяжение, а также очень высокой стойкостью к коррозии и жаростойкостью. Наплавленный металл отличается высокой стойкостью к ударным нагрузкам и может закаляться до 45 HRC.

Инструкция по сварке: рабочая температура должна поддерживаться в диапазоне от 400° до 600°C, в зависимости от исходного материала и типа конструкции. Медленное охлаждение, а если необходимо охлаждение в печи, рекомендовано для слаболегированных и аустенитных сталей.

Рабочая температура: от комнатной температуры до 300°C.

Application

Рекомендуется для наплавки материалов, подверженных воздействию коррозии, высокой температуры и термического шока.

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	Co	Inne
0,30	0,90	1,0	28,0	3,0	5,5	3,0	остаток	<3,0

Typical mechanical properties

Hardness	30 HRC (RT) / 280 HB (300°C) / 280 HB (после закалки) /
Coating type	рутил
Welding current	 U₀ < 50V
Welding positions	
Redrying	350°C / 1 h
Additional description	Точка плавления: 1250°C Плотность: 8,7 г3/см3

Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]
2,5	350 /	40-75	5,0	20,0
3,2	350 /	70-110	5,0	20,0
4,0	350 /	100-140	5,0	20,0
5,0	350 /	140-180	5,0	20,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl

