

RUTWELD 13

Electrodes MMA [SMAW]

Construction, unalloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12 DIN 1913 : E 51 22 RR 6 AWS A-5.1 : E 6013	UDT	Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Mining Agriculture Light construction and hobby

Рутитовый электрод с толстым покрытием широкого применения для монтажных работ с превосходными сварными качествами. Очень хорошее первичное и повторное воспламенение, небольшое разбрызгивание, легкое отхождение шлака. Особенно рекомендуется для выполнения угловых швов и сварки отопительных котлов. Подходит для сварки небольшими сварочными трансформаторами на 230 В.

Base material

	EN
конструкционные стали:	S235-S355
плиты котлов:	P235GH-P355GH
трубы:	P235, P275, P295, P355
судовые листы:	A, B, D

Typical chemical composition %

C	Si	Mn
0,08	0,45	0,60

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>420
Tensile strength Rm [N/mm2]	500-640
Elongation A5 [%]	>20
Impact energy Kv [J]	>47J (0°C) /
Coating type	рутитовый
Welding current	 U₀ < 50 V
Welding positions	
Redrying	140°C / 1h

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]	Количество штук на 1 кг (приблизительно)
2,0	300 /	50-70	2,4	14,4	88
2,5	350 /	65-90	4,3	17,2	47

3,2	350 /	100-140	4,1	16,4	32
4,0	450 /	140-180	5,5	16,5	14
5,0	450 /	190-240	5,5	16,5	

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl