

RUTWELD R3

Electrodes MMA [SMAW]

Construction, unalloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 2560-A : E 38 0 R 11 DIN 1913 : E 43 22 R3 AWS A-5.1 : E 6013	UDT	Agriculture Light construction and hobby

Один из немногочисленных электродов в своем классе и ценовой категории, который не нуждается в профессиональном оборудовании – можно использовать небольшие трансформаторы типа AC (питание 230 В и 380 В), а также выпрямители типа DC +/- . Устройства могут подключаться даже к длинным или алюминиевым проводам. Сварка возможна при низком напряжении холостого хода (42 В). Благодаря своим особым свойствам – легкому ведению и контролю дуги, отличной видимости сварочной ванны, отсутствию приклеивания при приближении к свариваемому элементу и высокой эластичности дуги, не требует высокой квалификации и опыта работы сварщиком, очень удобен в использовании, обеспечивает высокий комфорт работы. Гарантирована 100% первичное и повторное воспламенение в любой позиции, красивый облицовочный слой. Подходит для сварки во всех позициях.

Application

Металлические емкости и контейнеры, легкие конструкции, небольшие машины и устройства, а также стальной инструмент.

Base material

	EN
нелегированные стали:	S/P235, S/P275

Typical chemical composition %

C	Si	Mn
0,08	0,35	0,60

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>380
Tensile strength Rm [N/mm2]	470-600
Elongation A5 [%]	>20
Impact energy Kv [J]	>47J (0°C) /
Coating type	рутиловый
Welding current	 U₀ < 50V
Welding positions	
Redrying	120°C / 1h

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]
2,5	350 /	50-85	4,5	13,5
3,2	350 /	85-130	4,5	13,5
4,0	350 /	130-180	4,5	13,5

5,0	450 /	180-230	5,5	16,5
-----	-------	---------	-----	------

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl