

MIGWELD 2

MIG/MAG Wires [GMAW]

Construction, unalloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 14341-A : G 42 4M/C G3Si1 DIN 8559 : SG 2 AWS A-5.18 : ER 70 S-6 W.Nr. : 1.5125	UDT, TUV	Power generation industry Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Mining Petrochemical and chemical industry Shipbuilding&Offshore Agriculture Light construction and hobby

Омедненная сварочная проволока для сварки слаболегированных сталей. Рекомендуется для сварки стальных конструкций, машин, трубопроводов, котельного оборудования, судовых сталей и т. п.

Base material

	EN
конструкционные стали:	S235-S355
котельные плиты:	P235GH-P355GH
трубы:	P235-P355N
судовые стали:	A, B, D, E, AH32-EH36
мелкозернистая сталь:	S275-S420

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	P	S
0,08	0,90	1,5	<0,025	<0,025

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm²]	>420
Tensile strength Rm [N/mm²]	500-640
Elongation A5 [%]	>20
Impact energy Kv [J]	>47J (-40°C) /

Welding parameters and packing

Ø	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
0,8	60-180	18-24	15,0
1,0	90-300	19-32	15,0
1,2	130-360	19-35	15,0
1,6	200-400	22-36	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl