

## MIGWELD 91CrMo

MIG/MAG Wires [GMAW]

Creep resistant steels

<b>CLASSIFICATION:</b> EN ISO 21952-A : G CrMo91 AWS A-5.28 : ER 90 S-B9	<b>APPROVALS:</b>	<b>APPLICATION:</b> Power generation industry
--------------------------------------------------------------------------------	-------------------	--------------------------------------------------

Проволока с добавлением Cr, Mo, V, Nb для сварки методом MIG/MAG. Используется для сварки стали P91, паровых котлов, труб и арматуры, работающей под давлением. Прочность шва до 600°C.

### Base material

#### ASTM A 335:

P91 (T91)

### Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb
0,10	0,25	0,50	9,4	0,45	0,95	0,20	0,05

### Typical mechanical properties

<b>Yield strength Re [N/mm2]</b>	>520
<b>Tensile strength Rm [N/mm2]</b>	>620
<b>Elongation A5 [%]</b>	>16
<b>Impact energy Kv [J]</b>	>47J (20°C) /
<b>Heat treatment</b>	снятие напряжения проволоки: 720°C/30 мин, охлаждение в печи до 300°C, затем в воздухе

### Welding parameters and packing

∅	Вес пачки [кг]
1,0	15,0
1,2	15,0

### METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl