

NICROTIG 59

TIG Rods [GTAW]

Nickel alloys

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 18274-A : S Ni6059, NiCr23Mo16 AWS A-5.14 : ER NiCrMo-13 W.Nr. : 2.4607		Power generation industry Petrochemical and chemical industry

Сплав сорта Alloy 59 применяется в агрессивных средах, в частности, в установках для обессеривания дымовых газов, броидильных камерах, химических установках, устойчивой к коррозии облицовке в нефтехимических установках и оборудовании, взаимодействующим с морской водой. Специально разработанный состав сплава дополнительного материала: 59% никеля, 23% хрома, 16% молибдена с очень низким содержанием железа, подобран для соединения сплава Alloy59. Благодаря высокому содержанию молибдена, как в сплавах сорта Alloy C-276, C-4 и повышенному до 23% содержанию хрома, достигается еще более высокая стойкость к коррозионным средам. Идеально подходит для соединения материалов с высоким содержанием Nb, стали super duplex, нержавеющей сталей, а также сплавов на основе никеля.

Base material

DIN	W.Nr.	ASTM
NiCr23Mo16Al	2.4605	59
NiMo16Cr16Ti	2.4610	C-4
NiMo16Cr15W	2.4819	C-276
NiCr21Mo14W	2.4602	C-22
NiCr22Mo9Nb	2.4856	625
X1NiCrMoCuN25207	1.4529	904HMo
X1NiCrMoCuN25187	1.4574	

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	Al
0,015	0,06	0,50	23,0	59,0	16,0	0,50	0,40

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm ²]	>450
Tensile strength Rm [N/mm ²]	>720
Elongation A5 [%]	>35
Impact energy Kv [J]	>70J (20°C) /
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	l1 - Ar /

Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Вес пачки [кг]
1,6	1000 /	5,0
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,2	1000 /	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88
export@metalweld.pl