

TIGWELD 91CrMo (P91)

TIG Rods [GTAW]

Creep resistant steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 21952-A : W CrMo91 AWS A-5.28 : ER 90S-B9	UDT, TUV	Power generation industry Constructions & Engineering

Проволока с добавлением Cr, Mo, V, для сварки методом TIG. Используется для сварки стали P91, паровых котлов, труб и арматуры, работающих под давлением. Прочность шва до 620°C.

Base material

ASTM A 335:

P91 (T91)

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb
0,10	0,25	0,50	8,7	0,60	1,0	0,2	0,04

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>520
Tensile strength Rm [N/mm2]	>620
Elongation A5 [%]	>16
Impact energy Kv [J]	>47J (20°C) /
Heat treatment	Предварительный нагрев: 200°C, температура перехода макс. 300°C, PWHT 760°C
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	Il - Ar /

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Вес пачки [кг]
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,2	1000 /	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl