

## COREWELD A 480

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

<b>CLASSIFICATION:</b>	<b>APPROVALS:</b>	<b>APPLICATION:</b>
DIN 8555 : MF 5-GF-450-PRT		Hardfacing and repairing

Порошковая проволока для сварки закрытой дугой, позволяющая получить шов, устойчивый к ударным нагрузкам, а также среднему абразивному износу и коррозии. Также выдерживает постоянное воздействие высокой температуры. Температура между наплавочными валиками не должна превышать 450°C.

### Application

Подающие ролики в прокатном цеху, а также подающие вальцы

### Typical chemical composition %

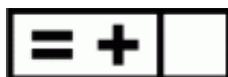
<b>C</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Inne</b>
0,25	12,0	2,3	2,5

### Typical mechanical properties

**Hardness** 480-500 HB (480°C) / 460-490 HB (510°C) / 440-480 HB (540°C) / 400-430 HB (570°C) / 320-350 HB (600°C) /

**Wire/rod type** защитный или самозащитный

**Welding current**



### Welding parameters and packing

∅	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,2	120-220	19-22	15,0/30,0
1,6	160-260	20-26	15,0/30,0
2,0	220-280	22-27	15,0/30,0
2,4	260-340	24-28	15,0/30,0
2,8	300-400	25-29	15,0/30,0
3,2	320-460	26-30	15,0/30,0

### METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl