

COREWELD A 600

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
DIN 8555 : MF 6-GF-60P		Hardfacing and repairing

Стержневая проволока рекомендуется для наплавки элементов, подвергающихся сильным ударным нагрузкам и среднему истиранию. Наплавленный металл твердый, благодаря чему обладает высокой стойкостью к деформации и ударным нагрузкам. Температура во время наплавки не должна превышать 200°C. Наплавленный металл можно обрабатывать только шлифовкой.

Application

Лопасты и мешалки судов, зубья ковшей и грейферов экскаваторов, молоты и щеки для дробления и т. д.

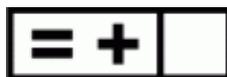
Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,50	0,60	1,6	6,0	0,70

Typical mechanical properties

Hardness 57-62 HRC /

Welding current



Welding parameters and packing

Ø	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]
1,2	120-220	15,0
1,6	160-260	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl