

COREWELD A 620Nb

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION: DIN 8555 : MF 6-GF-60-GPTZ	APPROVALS:	APPLICATION: Hardfacing and repairing
--	-------------------	---

Стержневая проволока для наплавки, дающая шов на основе карбидов хрома, молибдена, никеля и ванадия. Прекрасная устойчивость к абразивному истиранию, ударным нагрузкам и коррозии, также при высоких температурах.


Application

Ролики обжимным станом

Typical chemical composition %

C	Cr	Ni	Mo	Nb
0,65	5,0	0,60	1,0	3,3

Typical mechanical properties

Hardness	55-58 HRC /
Wire/rod type	защитный или самозащитный
Welding current	

Welding parameters and packing

∅	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,2	120-220	19-22	15,0/30,0
1,6	160-260	20-26	15,0/30,0
2,0	220-280	22-27	15,0/30,0
2,4	260-340	24-28	15,0/30,0
2,8	300-400	25-29	15,0/30,0
3,2	320-460	26-30	15,0/30,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl