

COREWELD A 63

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 14700-A : T Fe15 DIN 8555 : MF 10-GF-65-GZ		Hardfacing and repairing

Стержневая проволока для наплавки. Наплавленный металл устойчив к сильному истиранию и высоким температурам. Оптимальный результат достигается на втором слое. Максимальная толщина наплавленного металла – 8 мм. Не может подвергаться тепловой и кузнечной обработке, а также обработке резанием.

Base material

стали

стальные отливки

Typical chemical composition %

C	Cr	V	W	B
3,8	22,0	0,80	0,80	1,0

Typical mechanical properties

Hardness	ок. 63 HRC / ок. 53 HRC (400°C) / ок. 47 HRC (600°C) / Твердость металла шва зависит от существенных условий сварки, количества слоев и химического состава исходного материала. /
Wire/rod type	защитный или самозащитный
Welding current	

Welding parameters and packing

Ø	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,6	160-260	20-26	15,0/30,0
2,0	220-280	22-27	15,0/30,0
2,4	260-340	24-28	15,0/30,0
2,8	300-400	25-29	15,0/30,0
3,2	320-460	26-30	15,0/30,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl