

COREWELD A 64

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 14700-A : T Fe15 DIN 8555 : MF 10-GF-65-G		Hardfacing and repairing

Высоколегированная порошковая проволока, содержащая карбиды C, Cr, Nb и В. Благодаря этому сочетанию наплавленный металл устойчив к сильному истиранию. При ремонте старых поверхностей рекомендуем использовать подкладку из COREWELDA A200 или COREWELDA A250. Проволока применяется в минеральной, сталелитейной, цементной и угольной промышленности для наплавки лопаток вентиляторов, ковшей экскаваторов, болтов, насосов, землечерпалок и т. п.

Base material

стали
стальные отливки

Typical chemical composition %

C	Si	Cr	Nb	B
5,4	1,1	22,0	7,0	+

Typical mechanical properties

Hardness	ок. 63 HRC / Твердость металла шва зависит от существенных условий сварки, количества слоев и химического состава исходного материала. /
Wire/rod type	защитный или самозащитный
Welding current	

Welding parameters and packing

Ø	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,6	160-260	19-22	15,0/30,0
2,0	220-280	22-27	15,0/30,0
2,4	260-340	24-28	15,0/30,0
2,8	300-400	25-29	15,0/30,0
3,2	320-460	26-30	15,0/30,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl