

COREWELD A 600R

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 14700-A : T Fe8 DIN 8555 : MF 6-GF-60 P		Hardfacing and repairing Metallurgy (Steelworks) Mining Agriculture

Стержневая проволока рекомендуется для наплавки элементов, подверженных сильным ударным нагрузкам и среднему истиранию. Рекомендуется для восстановления элементов в горнодобывающей и строительной промышленности, металлургии, сельском хозяйстве. Наплавленный металл твердый, без микротрещин, устойчив к деформациям и ударным нагрузкам, а также к износу типа металл-металл. Наплавленный металл можно обрабатывать только шлифованием.

Application

Зубья ковшей и грейферов экскаваторов, элементы молотов и щек дробилок, элементы насосов, сошники и лопатки мешалок и т.д.

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,50	2,80	0,50	7,50	0,50

Typical mechanical properties

Hardness	55 - 60 HRC /
Welding current	
Welding positions	
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	C1 - 100% CO ₂ / M21 - Ar + 15 - 25% CO ₂ /

Welding parameters and packing

Ø	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Расход газа	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]
1,2	180 - 360	22 - 34	20 - 25	15	15
1,6	180 - 450	22 - 40	20 - 25	15	15

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl