

COBASTEL FCW 1

Flux cored wires [FCAW]

Cobalt alloys

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
DIN 8555 : MF 20-GF-55-CTZ		Hardfacing and repairing

Порошковая проволока для наплавки. Наплавленный металл на основе кобальта имеет аустенитно-ледебуритную структуру с зернами карбида вольфрама. (CrW). Это самый твердый из стандартных сплавов на основе кобальта. Наплавленный металл обладает коррозионной стойкостью, стойкостью к ударным нагрузкам, абразивному износу, термическому шоку, а также значительному механическому давлению. Металл шва обрабатывается только шлифовкой.

Инструкция по сварке: рабочая температура должна поддерживаться в диапазоне от 400° до 600°C, в зависимости от исходного материала и типа конструкции. Медленное охлаждение, при необходимости охлаждение в печи, рекомендуется для слаболегированных и аустенитных сталей.

Рабочая температура: от комнатной температуры до 1000°C.

Application

Наплавка паровых и химических клапанов, а также инструментов для работы с горячей сталью, таких как: накладки клещей, лезвия ножниц, насосы для жидкостей с высокой температурой.

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Fe	Co	W
2,4	0,70	0,10	29,0	<2,5	остаток	11,0

Typical mechanical properties

Hardness 55 HRC (RT) / 44 HRC (600°C) / 34 HRC (800°C) /

Additional description Точка плавления: 1250 - 1290°C Плотность: 8,7 g3/cm3

Welding parameters and packing

Ø	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,2	80-200	16-23	15,0
1,6	100-260	18-27	15,0
2,0	120-320	19-28	15,0
2,4	160-380	19-29	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl