

NICROTIG 617

TIG Rods [GTAW]

Nickel alloys

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 18274-A : S Ni 6617, NiCr22Co12Mo9 AWS A-5.14 : ER NiCrCoMo-1		Power generation industry Petrochemical and chemical industry

Сварочный стержень TIG на основе никеля, высокая термостойкость и прочность. Для сварки и облицовки сплавов никеля, хрома, кобальта и молибдена, в химических и нефтехимических установках.

Typical chemical composition %

C	Si	Cr	Ni	Mo	Fe	Co	Ti
<0,15	<1,0	20,0-24, 0	остаток	8,0-10,0	<3,0	10,0-15, 0	<0,6

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>480
Tensile strength Rm [N/mm2]	>760
Elongation A5 [%]	>32
Impact energy Kv [J]	120J (20°C) /
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	l1 - Ar /

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Вес пачки [кг]
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,2	1000 /	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl