

MIGWELD 308H

MIG/MAG Wires [GMAW]

Stainless and high alloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 14343-A : G 19 9 H DIN 8556 : SG-X5 CrNi19 9 AWS A-5.9 : ER 308H W.Nr. : 1.4302		Petrochemical and chemical industry

Сварочная проволока для односортовых, нержавеющей коррозионностойких сталей с повышенным содержанием углерода. Характеризуются повышенной устойчивостью к высоким температурам и шелушению.

Base material

DIN	W.Nr.	AISI/ASME
X5 CrNi18 10	1.4301	304H
G-X6 CrNi18 9	1.4308	CF-8
X6 CrNi18 11	1.4948	304H
X4 CrNi18 10	1.4301	304
G-X5 CrNi19 10	1.4308	CF-8

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
0,04-0,08	0,30-0,65	1,00-2,50	19,50-21	9,00-11,00	<0,30	<0,30	<0,02	<0,03

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>350
Tensile strength Rm [N/mm2]	>550
Elongation A5 [%]	>30
Impact energy Kv [J]	>47 J (20°C) /
Welding current	
Welding positions	
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	I1 - Ar / M12 - Ar + 0.5 - 5% CO2 / M13 - Ar + 0.5 - 3% O2 /

Welding parameters and packing

Ø	Вес пачки [кг]
0,8	15,0
1,0	15,0
1,2	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl