COREFIL 309MoLP

Flux cored wires [FCAW]

Stainless and high alloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 17633-A : T 23 12 3 LP C1(M21) 1 DIN 8556 : 23 12 2 AWS A-5.22 : E 309LMoT1-1/4 W.Nr. : 1.4459		Power generation industry Constructions & Engineering Petrochemical and chemical industry Shipbuilding&Offshore

- Порошковая рутиловая проволока для сварки нержавеющих сталей типа 316 и 308 с нелегированными конструкционными сталями, а также высоколегированными ферритными сталями.
- Особенно рекомендуется для высокопроизводительный сварки во всех положениях.
- Очень стабильная дуга, самостоятельно отходящий шлак, образует светлый шов с очень мелкой чешуйчатостью.
- Шов выдерживает рабочую температуру до 1000°C.

Base material

DIN	W.Nr.	AISI/ASME
X2CrNiMo 17 12 2	1.4404	316L
X2CrNiMo 18 14 3	1.4435	316L
X2CrNiMoN 17 11 2	1.4406	316LN
X2CrNiMoN 17 13 3	1.4429	
X4CrNiMo 17 13 3	1.4436	
X6CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	316Ti
X10CrNiMoTi 17 3	1.4573	316Ti
X6CrNiMoNb 17 12 2	1.4580	316Cb
X5 CrNiMo17 12 2	1.4401	316
G-X10 CrNiMo18 9	1.4410	
G-X6 CrNiMo18 12	1.4437	
Połączenia różnoimienne pomiędzy stalami niestopowymi, niskostopowymi konstrukcyjnymi		
Stale QT między sobą lub z innymi materiałami		
Stale niestopowe i niskostopowe kotłowe lub konstrukcyjne ze stalami nierdzewnymi typu Cr, CrNi, CrNiMo		
Połączenia ferrytyczno-austenityczne w kotłach i zbiornikach ciśnieniowych		

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
0,04	1,2	2,5	22,0-25,0	11,0-14,0	2,0-3,0	0,5	0,030	0,025

Typical mechanical properties	
Yield strength Re [N/mm2]	>350 (тип. 535)
Tensile strength Rm [N/mm2]	>550 (тип. 695)
Elongation A5 [%]	>25 (тип.34)
Impact energy Kv [J]	30 J (0°C) /
Wire/rod type	порошковая рутиловая
Ferrite content	FN = 22
Welding current	
Welding positions	
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	C1 - 100% CO2 / M21 - Ar + 15 - 25% CO2 /

Welding parameters and packing

⌀	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [B]	Расход газа	Вес пачки [кг]
1,2	150-300	24-33	20-25	15,0
1,6	200-400	24-35	20-25	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl