

COREWELD HT58

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
DIN 8555 : MF 6-GF-55-PT		Hardfacing and repairing

- Порошковая проволока, создающая наплавленный металл, стойкий к температуре и термическому шоку
- Рекомендуются для консервации инструментов для горячей обработки, таких как винтовые прессы, вырубные штампы, пуансоны, кузнечные штампы; в значительной степени повышает их живучесть
- Можно наносить любое количество слоев
- Температура между наплавочными валиками во время наплавки не должна превышать 250°C

Base material

Стали			
Стальные отливки			

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	W	Ti
0,32	0,70	0,60	5,70	0,50	3,00	0,70	3,00	0,30

Typical mechanical properties

Tensile strength Rm [N/mm2]	1800-2000
Hardness	52-54 HRC / Твердость наплавленного металла зависит от существенных условий сварки и химического состава основного материала /
Wire/rod type	порошковая
Welding current	
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	l1 - Ar / M13 - Ar + 0.5 - 3% O2 /

Welding parameters and packing

Ø	Вес пачки [кг]
1,2	15,0 / 30,0
1,6	15,0 / 30,0
2,0	15,0 / 30,0
2,4	15,0 / 30,0
2,8	15,0 / 30,0
3,2	15,0 / 30,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl

