

COREWELD HT40

FILS FOURRES [FCAW]

Rechargement

CLASSIFICATION:	AGRÉMENTS:	APPLICATION:
DIN 8555 : MF 1-GF-40-PT		Rechargement Agriculture

- Drut do napawania elementów narażonych na duży uder i szok termiczny.
- Można napawać dowolną ilość warstw.
- Temperatura międzyścięgowa nie powinna przekraczać 250°C.
- Wstępna obróbka termiczna powinna być dostosowana do materiału bazowego.
- W przypadku materiału o zawartości ok. 0.6%C, temperatura powinna wynosić min. 350°C.
- Struktura martenzytyczna.

Application

Napawanie stali narzędziowych pracujących na gorąco, takich jak matryce kuziennicze, prasy, stemple do pracy na gorąco, wykrojniki, narzędzia do wykrawania blach, itp.

Nuances d'aciers

Stale			
Odlewy stalowe			

Composition chimique %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Ti
0,10	0,50	0,60	10,0	0,80	2,00	0,20	0,20

Caractéristiques mécaniques

Dureté	38-44 HRC (po spawaniu) / Twardość napoiny zależy od istotnych warunków spawania, ilości warstw i składu chemicznego materiału rodzimego. /
Fils type	proszkowy
Intensités	
Gaz de protection EN ISO 14175	M13 - Ar + 0.5 - 3% O2 / M21 - Ar + 15 - 25% CO2 /

Conditionnement

Ø	Przepływ gazu	Waga paczki [kg]
1,2	12,0-18,0	15,0
1,6	12,0-18,0	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

marketing@metalweld.pl